黑龙江省绥化市安达市创达塑料制品有限责任公司一次性餐盒生产项目竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：黑龙江省创达塑料制品有限责任公司

编制单位：黑龙江省创达塑料制品有限责任公司

二〇二一年十月

建设单位：黑龙江省创达塑料制品有限责任公司

法人代表：李海涛

监测单位：黑龙江省永青环保科技有限公司

法人代表：丛河申

项目负责人：韩玉涛

建设单位：黑龙江省创达塑料制品有限责任公司监测单位：黑龙江永青环保科技有限公司

编制单位：黑龙江省创达塑料制品有限责任公司

电话：15246169999　　电话：0459-8989973

传真：/　　传真：/

邮编：151400　　邮编：163000

地址：安达市开发区哈大齐工业走廊温州塑业园安东十路东南37米处　　地址：黑龙江省大庆市高新区科技路97号

目　录

表一 建设项目基本信息.....1

表二 建设项目工程建设内容.....5

表三 建设项目环境保护设施.....17

表四　建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定错误!未定义书签。

表五 验收监测质量保证及质量控制.....错误!未定义书签。

表六 验收监测内容.....错误!未定义书签。

表七 验收生产工况及监测结果.....错误!未定义书签。

表八 建设项目环保检查结果.....错误!未定义书签。

表九 验收监测结论.....错误!未定义书签。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表 错误!未定义书签。

附件 1 建设项目环境影响报告表的批复.....错误!未定义书签。

附件 2：环境应急预案.....错误!未定义书签。

附件 3：危险废处理协议.....错误!未定义书签。

附件 4：现场照片.....错误!未定义书签。

附件 5：人员上岗证.....错误!未定义书签。

附件 6：现场采样照片.....错误!未定义书签。

附件 7：监测报告.....错误!未定义书签。

附件 8：验收意见.....错误!未定义书签。

表一 建设项目基本信息

建设项目名称	黑龙江省绥化市安达市创达塑料制品有限责任公司一次性餐盒生产项目				
建设单位名称	黑龙江省创达塑料制品有限责任公司				
建设项目性质	改、扩建				
建设地点	安达市开发区哈大齐工业走廊温州塑业园安东十路东南 37 米处				
主要产品名称	一次性餐盒				
设计生产能力	一次性餐盒 2500 万只/a				
实际生产能力	一次性餐盒 2500 万只/a				
建设项目环评时间	2020.07	开工建设时间	2020.10.01		
调试时间	2020.12.10	验收现场监测时间	2021 年 9 月 27-28 日		
环评报告表 审批部门	绥化市安达生态环境局	环评报告表 编制单位	齐齐哈尔森宇环保科技有限公司		
环保设施设计单位	黑龙江省创达塑料制品有限责任公司	环保设施施工单位	黑龙江省创达塑料制品有限责任公司		
投资总投资	5000 万元	环保投资总概算	13 万元	比例	0.26%
实际总投资	5007 万元	环保投资	20 万元	比例	0.40%
验收监测依据	1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017.10.1）。 2、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告2018年第9号，生态环境部，2018.05.16）。 3、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号，2017.11.22）。 4、《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场审查及要点的通知》（环办[2015]113号，环境保护部办公厅，2015.12.30）。 5、《黑龙江省环境保护厅关于建设项目环境保护验收的工作指引（试行）》（黑环函[2018]284号，黑龙江省环境保护厅，2018.8.22）。 6、污染影响类建设项目重大变更清单（试行）》（环办环函〔2020〕688号）。 7、《黑龙江省绥化市安达市创达塑料制品有限责任公司一次				

性餐盒生产项目环境影响报告表》（齐齐哈尔森宇环保科技有限公司，2020.07）。

8、《关于黑龙江省绥化市安达市创达塑料制品有限责任公司一次性餐盒生产项目环境影响报告表的审批意见》〔安环发〔2020〕48号，绥化市安达生态环境局，2020.09.03）。

9、国家有关环境监测技术规范、监测分析方法和污染物排放标准。

验收监测评价标准、标号、级别、限值

1、大气污染排放标准

本项目塑化过程中产生的有组织非甲烷总烃排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 大气污染物有组织排放限值，无组织非甲烷总烃排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值。

表 1-1　　大气污染物非甲烷总烃排放标准

污染物物名称	有组织排放限值（mg/m^3）	无组织排放限值（mg/m^3）
非甲烷总烃	100	4.0

本项目厂区内无组织 TVOC 排放限值排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的附录 A。

表 1-2　　厂区内 VOCS 无组织排放限值

污染物	排放限值	限制含义	无组织排放监控位置
NMHC	30	监控点处任意浓度值	在厂房外设置监控点
	10	监控点处 1h 平均浓度值	

2、锅炉废气排放标准

本项目厂区内锅炉排放执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中的表 2 改扩建锅炉大气污染物排放浓度限值。

表 1-3　　厂区内 VOCS 无组织排放限值

污染物	燃煤锅炉	
	限值（mg/m^3）	污染物排放监控位置

颗粒物	50	烟囱或烟道
二氧化硫	300	
氮氧化物	300	
汞及其化合物	0.05	
烟气黑度	1 级	

3、饮食业油烟排放标准

本项目的食堂属于小型饮食场所，外排油烟执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中规定的油烟最高允许排放浓度 2.0mg/m³ 的限值要求。

表 1-4　油烟最高允许排放浓度和油烟净化设施最低去除效率

规模	中型
最高允许排放浓度（mg/m³）	2.0
净化设施最低去除效率(%)	60

4、废水污染排放标准

本项目产生的生活污水排入市政排污管网，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准限值及园区污水处理厂进水水质标准，园区污水处理厂处理达到标准后排入北二十里泡。

表 1-5　　生活污水排放水质标准

项目	COD（mg/L）	BOD_5（mg/L）	NH_3-N（mg/L）	SS（mg/L）	TP（mg/L）	PH（无量纲）	动植物油（mg/L）
园区污水处理厂进水指标	500	300	/	400	/	/	/
《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准	500	300	/	400	/	7-9	100

5、噪声

本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

表 1-6　　工业企业厂界环境噪声排放标准　　单位：dB（A）

声环境功能区类别	昼间	夜间
3 类声环境功能区	65dB（A）	55dB（A）

6、固体废物

一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2020）标准要求，危险废物应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单中的规定进行处置，同时其收集、运输、包装等应符合《危险废物污染防治技术政策》。

7、总量控制

本项目冬季生物质锅炉供热；COD、氨氮等水污染物排放总量控制指标在园区污水处理厂排放口。

依据本项目环评报告表和排污许可证要求本项目总量指标见表 1-7。

表 1-7　　总量控制指标

	污染物名称	总量指标
总量控制指标	非甲烷总烃	0.38（t/a)
	颗粒物	0.047（t/a)
	SO_2	0.28（t/a)
	NOx	0.28（t/a)

表二 建设项目工程建设内容

1、项目由来

黑龙江省创达塑料制品有限公司于 2013 年 12 月 31 日通过了安达市环境保护局《关于黑龙江省创达塑料制品有限公司饮用塑料包装制品生产建设项目》批复，批复文号为安环发[2013]183 号；2013 年 9 月通过了黑龙江省创达塑料制品有限公司饮用塑料包装制品生产建设项目竣工环境保护验收组意见，环保手续齐全。公司占地面积 19436.25m^2，主要生产防伪塑料盖。目前企业已全面停产，面对良好的市场需求，进行产业转型。黑龙江省创达塑料制品有限责任公司建设一次性餐盒生产项目。

2、项目概况

黑龙江省绥化市安达市创达塑料制品有限责任公司一次性餐盒生产项目位于安达市开发区哈大齐工业走廊温州塑业园安东十路东南 37 米。总占地面积 19436.25m^2。总投资 5006 万元人民币，环保投资 20 万元人民币。该项目于 2020 年 10 月开工建设，2020 年 12 月投入试运行，该项目建设规模为一次性餐盒 2500 万只/a。

建设单位委托齐齐哈尔森宇环保科技有限公司承担该项目的环境影响评价工作。评价单位于 2020 年 7 月完成了《黑龙江省绥化市安达市创达塑料制品有限责任公司一次性餐盒生产项目环境影响报告表》。2020 年 9 月 3 日，绥化市安达生态环境局以安环发〔2020〕48 号文对该项目的环境影响报告表做了批复。

2021年9月，黑龙江省创达塑料制品有限责任公司根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》以及有关的监测规范，现场勘查，收集资料开展工作。黑龙江省创达塑料制品有限责任公司委托黑龙江永青环保科技有限公司于2021年09月27-28日对该项目工程进行了建设项目竣工环境保护验收监测工作。根据监测结果和有关资料，黑龙江省创达塑料制品有限责任公司编制了本项目验收监测报告表。

3、工程建设位置

本项目地处东经 125° 20′ 2.33″，北纬 46° 24′ 51.84″。项目地址位于安达市开发区哈大齐工业走廊温州塑业园安东十路东南 37 米处，厂界北侧为安东十路、西侧为安达市佳鑫塑业有限公司，南侧为厂房，东侧为空地。本项目建设地点与环评设计建设位置一致。

本项目原料库位于厂区北侧、成品库位于生产车间西侧，办公楼位于厂区东南侧，

生产车间位于厂区南侧。

本项目项目地理位置见图 2-1，周边环境关系见图 2-2，总平面布置见图 2-3。

4、工程建设内容：

本项目利用原有厂房及部分生产设备改扩建一条一次性餐盒生产线。年生产一次性餐盒 2500 万个。

（1）建设项目组成

本项目环评预计以及实际建设组成见表 2-1：

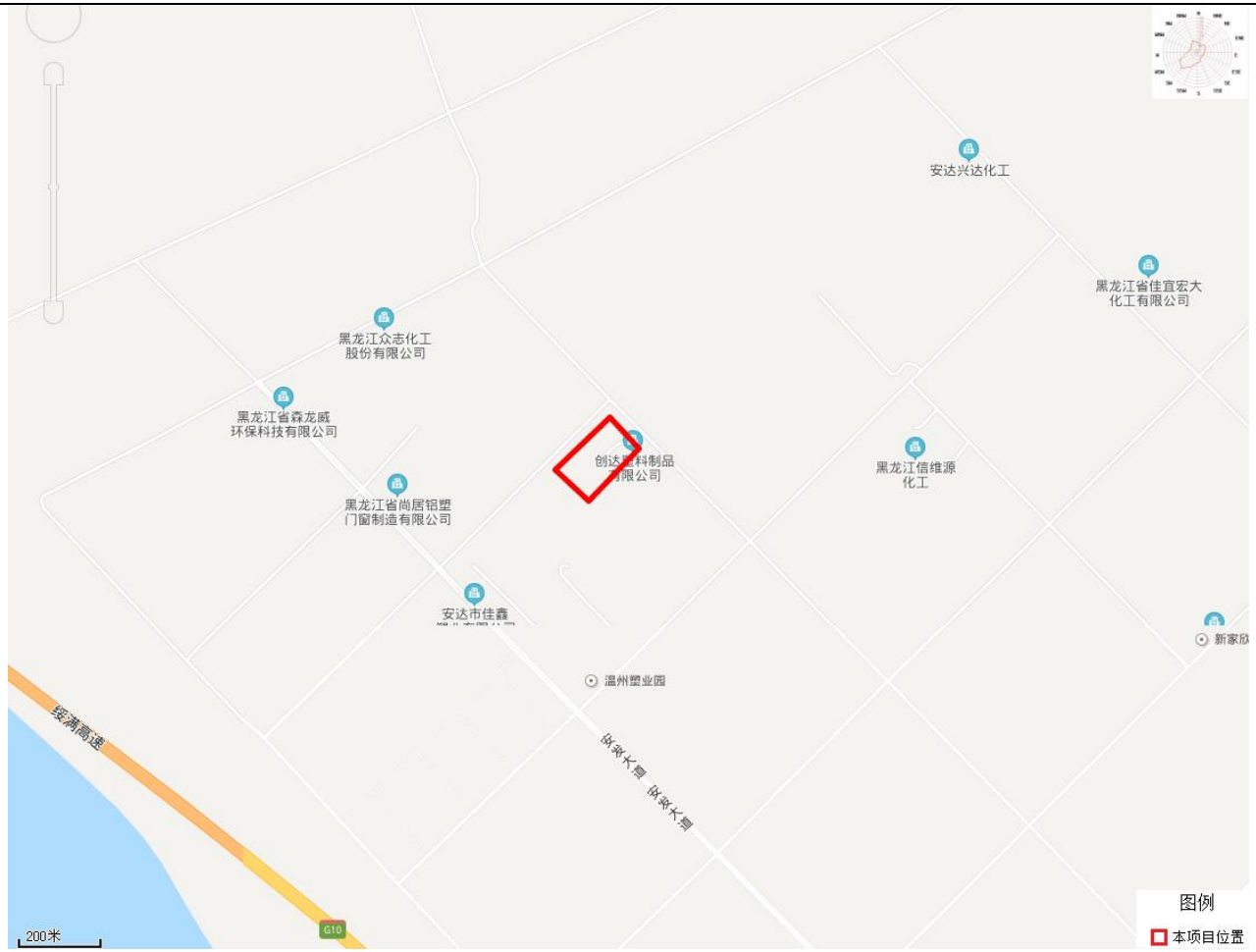
安达兴达化工
黑龙江省佳宜宏大化工有限公司
黑龙江众志化工股份有限公司
黑龙江省森龙威环保科技有限公司
创达塑料制品有限公司
黑龙江信维源化工
黑龙江省尚居铝塑门窗制造有限公司
安达市佳鑫
温州塑业园
绥满高速
G10
200米
图例
本项目位置

图 2-1 项目地理位置图

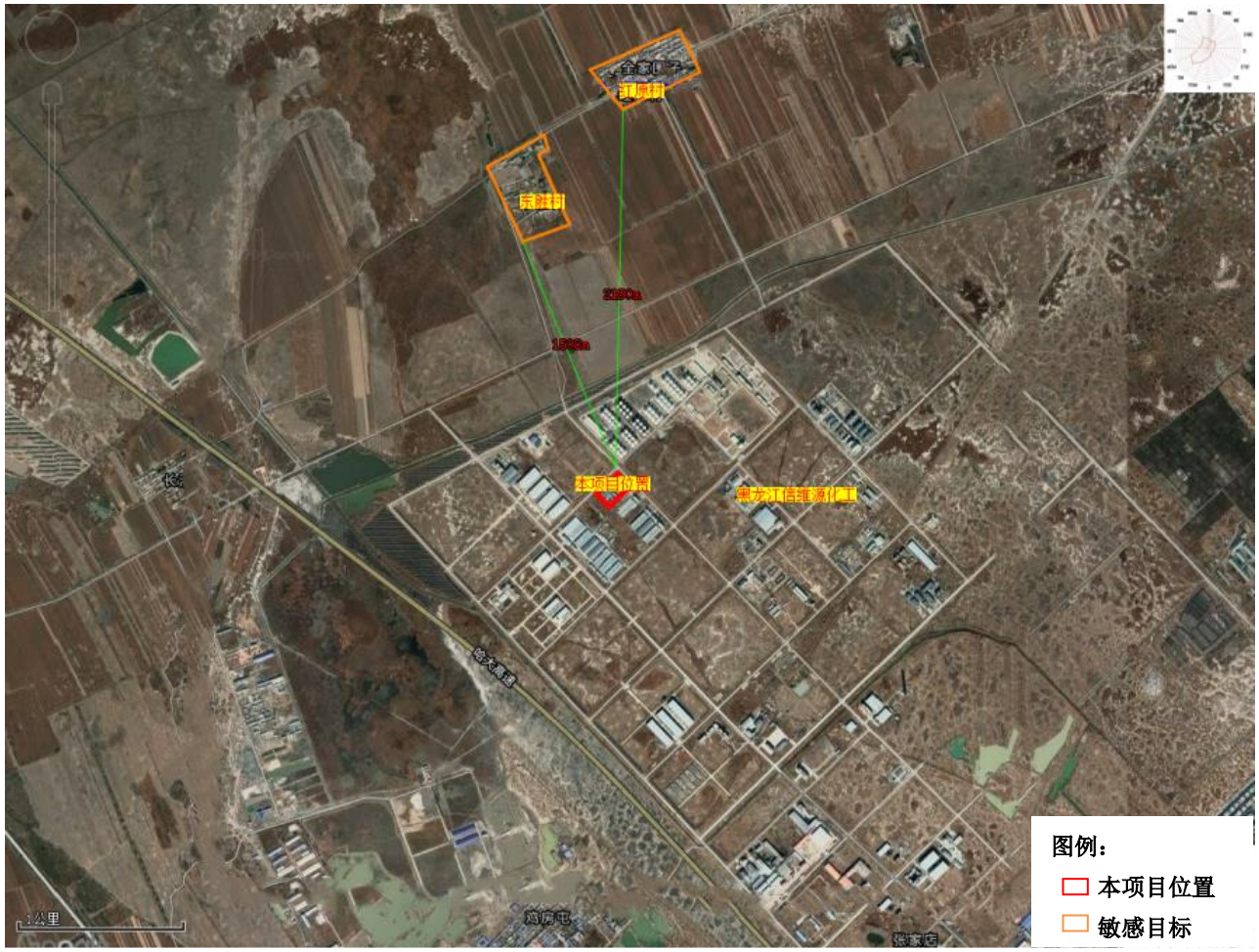

图 2-2 项目周边关系图

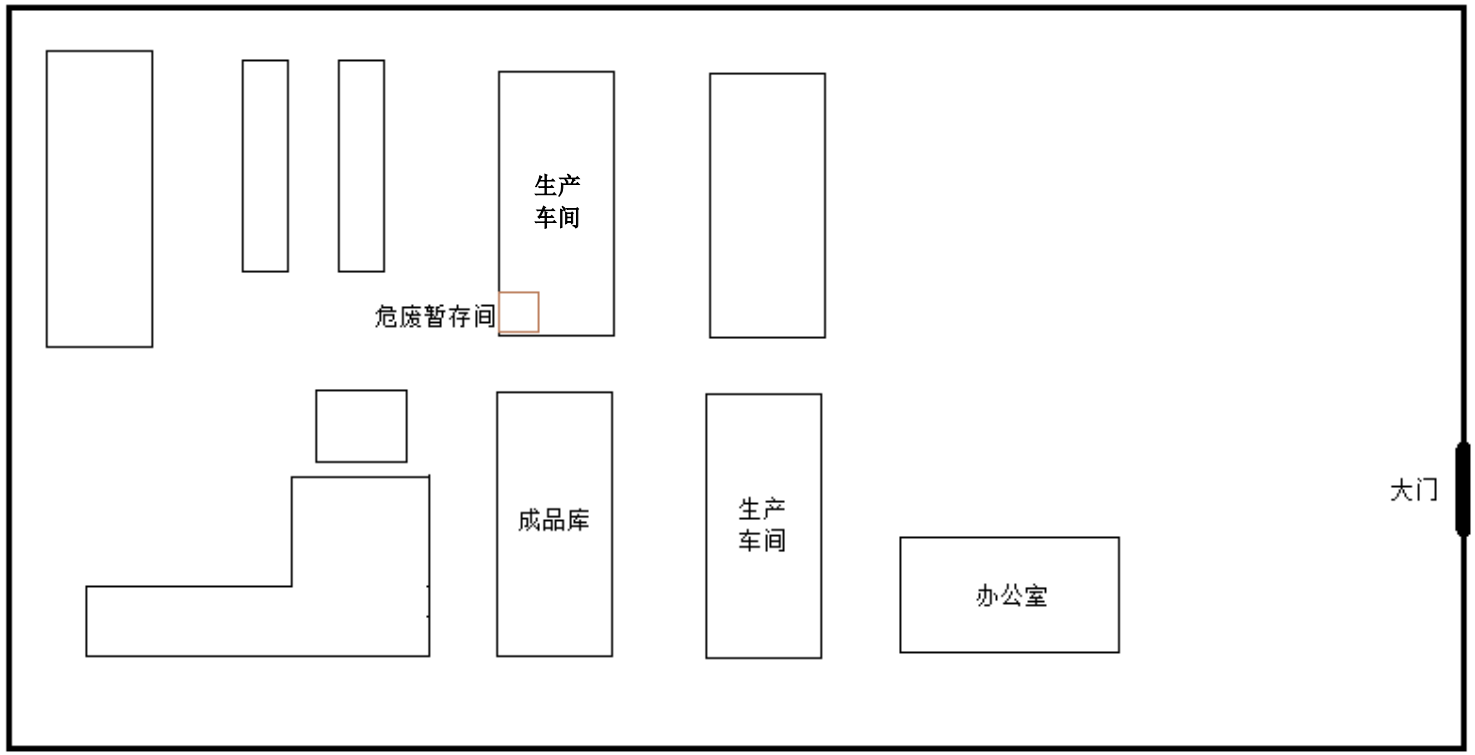

图 2-3 项目平面布置图

表 2-1　　建设项目组成表

环评要求				实际建设情况	变更情况
工程内容	项目名称	主要建设内容及规模	备注	主要建设内容及规模	
主体工程	生产车间	利用原有闲置车间建设 1 条一次性餐盒生产线，车间建筑面积为 3000m²，位于厂区南侧。包含供料机、注塑机、冷干机等设备，设计年产 25000 万个一次性餐盒。	依托	本项目利用原有闲置车间建设 1 条一次性餐盒生产线，车间建筑面积为 6000m²，位于厂区南侧。包含供料机、注塑机、冷干机等设备，设计年产 25000 万个一次性餐盒。	本项目环评预计利用原有1间闲置厂房车间建设1条一次性餐盒生产线，实际建设时利用原有2间闲置厂房车间建设1条一次性餐盒生产线
辅助工程	办公室	办公室建筑面积为 2300m² ，用于职工日常办公，位于厂区东南侧。	依托	本项目办公室建筑面积为 2300m²，用于职工日常办公，位于厂区东南侧。	与环评一致
	食堂	食堂位于办公室一层，食堂内设有 2 个灶头。	依托	本项目食堂位于办公室一层，食堂内设有 2 个灶头。	与环评一致
公用工程	给水	本项目无生产用水，生活用水来自园区管网，用水量为 480t/a。	依托	本项目无生产用水，生活用水来自园区管网，用水量为 480t/a。	与环评一致
	排水	本项目无生产废水排放，生活污水排放量为 384t/a，生活污水排入园区污水处理厂。	依托	本项目无生产废水排放，生活污水排放量为 384t/a，生活污水排入园区污水处理厂。	与环评一致
	供电	由国家电网提供，用电量约 10000kW・h/a。	依托	本项目由国家电网提供，用电量约 10000kW・h/a。	与环评一致
	供热	利用厂区原有锅炉房，建筑面积 100m²，1 台 2t/h 的生物质锅炉提供，供冬季采暖使用（部分办公区），生物质锅炉可燃烧生物质 60t/a。	依托	本项目利用厂区原有锅炉房，建筑面积 100m²，1 台 2t/h 的生物质锅炉提供，供冬季采暖使用（部分办公区），生物质锅炉可燃烧生物质 60t/a。	与环评一致
环保工程	废水防治	生活污水排入市政管网，进入园区污水处理厂处理达标后排入北二十里泡。	依托	本项目生活污水排入市政管网，进入园区污水处理厂处理达标后排入北二十里泡。	与环评一致

	废气防治	生产过程中注塑工序产生非甲烷总烃，在注塑机上方设置集气装置（收集率 90%），通过活性炭吸附处理后由 15m 高排气筒高空排放（吸附率 70%）。生物质锅炉烟气经高 25m，直径为 0.5m 的烟囱高空排放。本项目食堂安装小型油烟净化器，处理效率不低于 60%，经油烟净化器处理后经专用烟道引至所在建筑物顶部排放。	改扩建	本项目生产过程中注塑工序产生非甲烷总烃，在注塑机上方设置集气装置，通过活性炭吸附处理后由 15m 高排气筒高空排放。生物质锅炉烟气经高 35m，直径为 0.5m 的烟囱高空排放。本项目食堂安装小型油烟净化器，经油烟净化器处理后经专用烟道引至所在建筑物顶部排放。	实际建设时为了生产设备合理布局，便于工人操作，将生产设备分别布置在两个厂房中，生产车间产生的非甲烷总烃分别通过 2 套活性炭吸附装置通过两个 15m 高排气排放，较原环评时增加了一套活性炭处理装置；为了达到更好的排放效果，锅炉排气筒高度由 25m 调整为 35m。
	噪声防治	选用低噪声设备、车间合理布局、加强设备维护、建筑物隔声、距离衰减等措施。	改扩建	本项目选用低噪声设备，并对设备进行合理布局，设备安装减震垫并进行隔声措施。	与环评一致
	固废防治	生活垃圾由市政部门统一收集处理；设置 3m^2 危险废物暂存间，用于存放废活性炭，定期交由有资质单位处置，危废暂存间地面基础必须防渗，防渗层为 2mm 厚的防渗人工材料，渗透系数≤10^{-10}cm/s；边角料和不合格产品回用于生产。	改扩建	本项目生活垃圾由市政部门统一收集处理；本项目设置 3m^2 危险废物暂存间，用于存放废活性炭，定期交由京盛华环保科技有限公司处置，危废暂存间地面基础防渗层为 2mm 厚的防渗人工材料，渗透系数≤10^{-10}cm/s；本项目产生的边角料和不合格产品回用于生产。	与环评一致
储运工程	原料库	原料库建筑面积为 220m^2，用于储存原材料等，位于厂区北侧。	依托	本项目原料库建筑面积为 220m^2，用于储存原材料等，位于厂区北侧。	与环评一致
	成品库	成品库建筑面积为 220m^2，用于存放包装好的成品等，位于生产车间西侧。	依托	本项目成品库建筑面积为 220m^2，用于存放包装好的成品等，位于生产车间西侧。	与环评一致
	闲置仓库	闲置仓库建筑面积为 220m^2，用于暂存灰渣 1t，灰渣及时清运，综合利用。	依托	本项目闲置仓库建筑面积为 220m^2，用于暂存灰渣 1t，灰渣及时清运，综合利用。	与环评一致

（2）主要生产设备

本项目主要生产设备见表 2-2：

表 2-2　　主要设备一览表

序号	名称	规格	数量	现场核查结果
1	注塑机	1600	20 套	已建设
2	空压机	涡旋	4 套	已建设
3	冷干机	/	4 套	已建设
4	模具	/	25 台	已建设
5	自动供料机	/	20 台	已建设
6	储料桶	/	20 套	已建设

5、公用工程

5.1给、排水工程：

本项目生产不用水，生活用水依托市政供水管网。本项目职工 40 人，年工作 300d。员工生活总用水量为 480t/a（1.6t/d）。

本项目无生产废水排放，生活污水总量为1.28t/d，384t/a。生活污水排入市政管网，进入园区污水处理厂处理达标后排入北二十里泡。

5.2供电：本项目用电由当地电业局提供，本项目用电量约10000kW·h/a。

5.3 供热：本项目冬季供暖由一台 2t/h 的生物质锅炉提供，生物质锅炉可燃烧生物质 60t/a。

6、企业劳动定员与工作制度

劳动定员：本项目劳动定员 40 人。

工作制度：本项目年运营 300 天，8h/d。

7、环保投资情况

本项目环评预计投资 5000 万元，环保投资 13 万元，实际总投资 5007 万元，环保投资 20 万元，占项目资产投资比例为 0.40%，投资明细见表 2-3：

表 2-3　　环保投资明细

类别	环保设施	环评预计投资(万元)	实际预计投资(万元)	变更情况
废气防治措施	车间在注塑机设备上方设置集气装置，再通过活性炭吸附装置处理后+15m 高排气筒高空排	6	12	增加 6 万元，增加 1 套活性炭处理装

	放。			置及 15m 排气筒
	1 台食堂油烟净化器	1	1	与环评一致
噪声防治措施	隔声、减振设施	1	1	与环评一致
固体废物防治措施	垃圾桶、危险废物暂存间 3m^2，基础防渗	2	2	与环评一致
锅炉烟气	布袋除尘器+35m 高排气筒排放	3	4	锅炉排气筒高度由环评预计的 25m 调整为 35m
环保投资合计		13	20	增加 6 万元
项目总投资		5000	5007	增加 6 万元
环保投资占项目投资比例%		0.26	0.40	/

8、原辅材料消耗及水平衡：

项目原辅材料年用量情况详见表 2-4：

表 2-4　　主要原辅材料用

序号	名称	单位	来源
1	PP 聚丙烯	吨	800

9、主要工艺流程及产污环节

本项目工艺流程具体为：

（1）投料

首先，人工将原料倒入储料桶中，然后用经闭料管负压吸入拼塑机的料斗内，该工序产生一定粉尘和噪声。

（2）挤出

其次，注塑机自带除湿干燥设备对原料进行干燥处理，除去原料中的水分，以避免产品出现水纹或者原料发生降解，电热烘干温度为 60℃。烘干后，用注塑机配备的加热装置（电加热）对料筒和嘴进行加热，料筒使用电阻加热行加热，加热到 300℃，通过料筒壁向内传热使塑料熔融塑化，再经螺杆的推动，将完全塑化好的物料推入机头，到达机头的料流经模芯和模套间的环形间隙，从模套口挤出得到。塑化工序在密闭设备中进行。该工序将产生污染物挥发性非甲烷总烃和噪声。

（3）成型

将上一步加热挤出塑料通过密闭管道进入项目成型设备，设备中含金属制模具通过模具挤压成型。

（4）冷却、脱模取件

项目磨具成型采用水冷却，利用注塑机的冷却循环装置进行间接冷却成型。本项目设有 1 个冷却塔，冷却水经水管依次进入冷水机和注塑机，然后再经水管回流至冷却塔，继续循环。冷却水循环使用，定期补充蒸发、损失的部分，不外排，股模采用顶杆顶出脱模，采用机械手进行取件，该工序将产生污染物噪声。

（5）检验

主要进行外观检验，将不合格品进行剔除，按照客户需求对项目产品进行裁剪切边。本工序会产生不合格产品、以及边角料。

（6）包装

将生产好的一次性餐盒按照一定规格进行包装，该工序将产生污染物废包装材料。具体工艺流程如下：

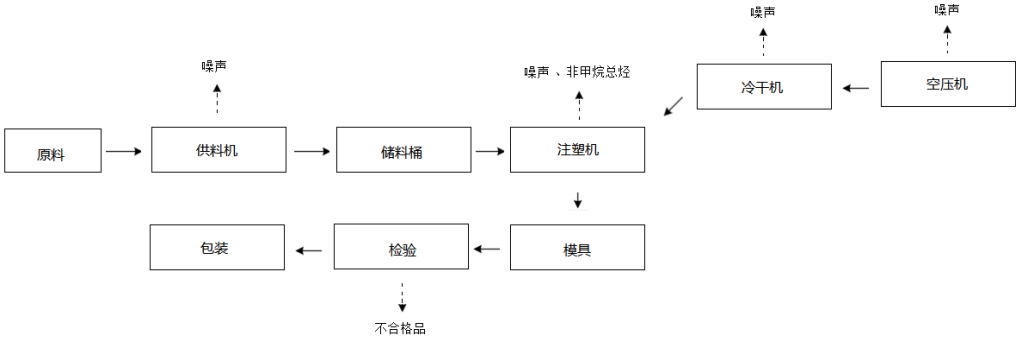

图 2-4 本项目生产工艺流程及产污节点图

10、项目变动情况

本次验收项目为改、扩建项目，本项目实际建设内容与环评阶段相比，变化内容为：

①原环评中本项目利用一间厂房及部分生产设备改扩建一条一次性餐盒生产线，实际建设过程中仍建设一条一次性餐盒生产线，其生产规模和设备台数均与环评一致，但为了生产设备合理布局，便于工人操作，将生产设备分别布置在两间厂房中，同时建设 2 套活性炭吸附装置通过两个 15m 高排气排放，较原环评增加了 1 套活性炭吸附装置及 15m 高排气筒。

②为了达到更好的排放效果，锅炉排气筒高度由 25m 调整为 35m。

本项目实际运行期间对比环评阶段发生了一些环保措施的变化，根据监测结果可知，本项目环保措施发生变化后，各项污染物都能够达标排放，同时排放总量仍能满足环评时的总量要求。变化后对比于环评阶段对周围的环境未发生不利影响。

对照“污染影响类建设项目重大变更清单（试行）》（环办环函〔2020〕688 号）”，本项目建设性质、规模、地点、采用的生产工艺和环境保护措施与环评相比，均未发生重大变动，项目总体上不存在不利环境影响的加重，项目无重大变更。

六、后续要求

（1）加强环保设施的日常维护和运行管理，确保设施稳定运行。

（2）严格按照环境风险应急预案的要求落实事故污染防范措施，定期开展环境风险应急演练，避免发生环境污染事故。

七、验收人员信息

验收人员信息表

序号	成员	姓名	单位	职务/职称	联系电话
1	专家组				
2					
3					
4	验收单位				
5	监测单位				
6	建设单位				
7					

黑龙江省创达塑料制品有限责任公司

2021 年 10 月 10 日